

ตารางแสดงวงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรรและราคากลาง  
โครงการจัดซื้อรถบรรทุกน้ำดับเพลิงเอนกประสงค์ติดตั้งเครนไฮโดรลิคพร้อมกระเช้าไฟฟ้ายกสูง  
๑๐ เมตร ขนาดความจุไม่น้อยกว่า ๖,๐๐๐ ลิตร

รายละเอียดแนบท้ายเอกสารสอบราคาซื้อ เลขที่ ๑/๒๕๕๙ ลงวันที่ ๑๖  
มีนาคม ๒๕๕๙

-๑-

รายละเอียดที่หน่วยงานกำหนด	รายละเอียดของผู้เสนอราคา
<p><b>๑. ลักษณะทั่วไป (General Figures)</b></p> <p>๑.๑ เป็นรถยนต์บรรทุกน้ำดับเพลิงเอนกประสงค์ ขนาดความจุไม่น้อยกว่า ๖,๐๐๐ ลิตร ติดตั้งเครนไฮดรอลิค พร้อมกระเช้าไฟฟ้า</p> <p>๑.๒ ถึงบรรทุกน้ำทำได้ด้วยหลักอย่างดี ด้านบนของถังน้ำ ติดตั้งแท่นป็นฉีดย้ำใช้สำหรับหรับดับเพลิง , รดน้ำต้นไม้เป็นต้น</p> <p>๑.๓ ด้านบนหัวแก่งติดตั้งแผงไฟสัญญาณฉุกเฉินประกอบด้วย แผง LED ๘ แผง ข้างละ ๔ แผง ด้านหน้า ๒ แผง ด้านหลัง ๒ แผง ปรับได้ ๔ จังหวะ ไฟกระพริบ LED ๖ แผง ข้างละ ๓ แผง ด้านหน้า ๑ แผง ด้านหลัง ๑ แผง และมุมข้างละ ๑ แผง ตรงกลางติดตั้งลำโพง ฝาครอบลำโพงทำด้วยสแตนเลส ฝาครอบไฟทำด้วยพลาสติกทนความร้อน ( POIY CARBONATE ) แผงไฟมีขนาดไม่น้อยกว่าความยาว ๑๒๐ L x ๓๑.๕ W x ๑๕ (ซม.) ไม่รวมขาตั้งไฟใช้ไฟ ๒๕ โวลท์ ให้สัญญาณเสียงไม่น้อยกว่า ๘ เสียง</p> <p>๑.๔ ชุดโคมไฟสัญญาณและชุดอิเล็กทรอนิกส์ไซเรนเป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตในประเทศ เป็นกิจการของคนไทยติดตั้งจากโรงงานที่ได้รับอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน ( รง.๔ ) ที่ได้รับการรองรับระบบบริหารงานด้านคุณภาพตามมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑ : ๒๐๐๘ ( มอก.๙๐๐๑-๒๕๕๒ ) ในขอเขตการออกแบบการพัฒนาการผลิตจำหน่ายและบริการซ่อมแซมชุดโคมไฟสัญญาณและชุดอิเล็กทรอนิกส์ไซเรน ทั้งนี้เพื่อประโยชน์ทางราชการโดยนำแค่ตลือคหนังสือรับรองมาตรฐานและหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันยื่นซอง</p> <p>๑.๕ เป็นรถบรรทุกน้ำดับเพลิงแบบเอนกประสงค์ติดเครนที่ผลิตในประเทศ เป็นกิจการของคนไทยติดตั้งจากโรงงานที่ได้รับอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน ( รง.๔ ) ที่ได้รับการรองรับระบบบริหารงานด้านคุณภาพตามมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑ : ๒๐๐๘ ( มอก.๙๐๐๑-๒๕๕๒ ) ในขอเขตการออกแบบการพัฒนาการผลิตจำหน่ายและบริการซ่อมแซมตัวถังรถบรรทุกน้ำดับเพลิงแบบเอนกประสงค์ติดเครน ทั้งนี้เพื่อประโยชน์ทางราชการโดยนำหนังสือรับรองมาตรฐานและหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันยื่นซอง</p>	<p><b>๑. ลักษณะทั่วไป (General Figures)</b></p>

รายละเอียดที่หน่วยงานกำหนด	รายละเอียดของผู้เสนอราคา
<p><b>๒. <u>ตัวรถและระบบเครื่องยนต์ (Body And Engine System)</u></b></p> <p>๒.๑ ตัวรถเป็นรถชนิด ๒ ล้อ เครื่องยนต์ดีเซล ๒ สูบ ๔ จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำ แบบสูบเรียงโอเวอร์เฮดแคมชาร์ฟ เทอร์โบอินเตอร์คูลเลอร์ ผ่านการรับรองมาตรฐานอย่างน้อย มอก. ๒๓๑๕ - ๒๕๕๑ หรือไม่น้อยกว่า ยูโร ๓</p> <p>๒.๒ แรงม้าสูงสุดไม่น้อยกว่า ๒๑๐ แรงม้า ที่ความเร็ว รอบไม่เกิน ๒,๔๐๐ รอบ/นาที ปริมาตรกระบอกสูบไม่น้อย กว่า ๗,๗๐๐ ซี.ซี.</p> <p>๒.๓ ความยาวช่วงล้อไม่น้อยกว่า ๕,๐๐๐ มิลลิเมตร น้ำหนักตัวรถรวมน้ำหนักบรรทุก( G.V.W.) ไม่น้อยกว่า ๑๕,๐๐๐ กิโลกรัม</p> <p>๒.๔ แนบสำเนา Original Engine Performance Curve ประกอบการพิจารณา</p> <p>๒.๕ ผู้เสนอราคาจะต้องแนบแค็ตตาล็อกตัวถังและหนังสือ รับรองมาตรฐานเครื่องยนต์มาแสดงในวันยื่นซอง</p> <p>๒.๖ ผู้เสนอราคาจะต้องมีหลักฐานการเป็นตัวแทนจำหน่าย ผู้ประกอบหรือผู้ผลิตรถยนต์มาแสดงในวันยื่นซอง</p> <p><b>๓. <u>ระบบถ่ายทอดกำลัง (Transmission &amp; Clutch System)</u></b></p> <p>๓.๑ คลัทช์เป็นแบบคลัทช์แห้งแผ่นเดียว ควบคุมด้วย ระบบไฮโดรลิคฯ</p> <p>๓.๒ เกียร์เป็นแบบเกียร์กระปุกเดินหน้าไม่น้อยกว่า ๕ เกียร์ เกียร์ถอยหลัง ๑ เกียร์</p> <p>๓.๓ รายละเอียดอื่น ๆ ตามแบบมาตรฐานบริษัทผู้ผลิต</p> <p><b>๔. <u>ระบบบังคับเลี้ยว (Steering System)</u></b></p> <p>๔.๑ พวงมาลัยอยู่ด้านขวามือ แบบลูกปืนหมุนวนรอบตัว</p> <p>๔.๒ มี Hydraulic Power ช่วยผ่อนแรง</p> <p>๔.๓ รายละเอียดอื่น ๆ ตามแบบมาตรฐานบริษัทผู้ผลิต</p> <p><b>๕. <u>ระบบเบรก (Brake System)</u></b></p> <p>๕.๑ ระบบเบรกใช้ระบบไฮโดรลิค พร้อมหม้อลมช่วย (แอร์โอเวอร์ไฮโดรลิควงจรคู่แยกหน้า-หลัง)</p> <p>๕.๒ มีเบรคมือแบบกลไกขยายตัวด้านใน บังคับเพลากลาง</p> <p>๕.๓ รายละเอียดอื่น ๆ ตามแบบมาตรฐานบริษัทผู้ผลิต</p> <p><b>๖. <u>ระบบไฟฟ้ามาตรฐานตัวรถ (Electric System)</u></b></p> <p>๖.๑ ระบบไฟฟ้าตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต เป็นระบบที่ใช้ Alternator เป็นอุปกรณ์มาตรฐาน แรงเคลื่อนไฟฟ้า ๒๔V. ไม่น้อยกว่า ๖๐ A.</p>	<p><b>๒. <u>ตัวรถและระบบเครื่องยนต์ (Body And Engine System)</u></b></p> <p><b>๓. <u>ระบบถ่ายทอดกำลัง (Transmission &amp; Clutch System)</u></b></p> <p><b>๔. <u>ระบบบังคับเลี้ยว (Steering System)</u></b></p> <p><b>๕. <u>ระบบเบรก (Brake System)</u></b></p> <p><b>๖. <u>ระบบไฟฟ้ามาตรฐานตัวรถ (Electric System)</u></b></p>

รายละเอียดที่หน่วยงานกำหนด	รายละเอียดของผู้เสนอราคา
<p>๖.๒ ใช้แบตเตอรี่ ขนาด ๑๒ V. ไม่น้อยกว่า ๗๐ A. จำนวน ๒ ลูก</p> <p>๖.๓ มีไฟส่องสว่างและไฟสัญญาณต่าง ๆ ครบถ้วนและ ถูกต้องตามกฎหมายจราจรครบชุด ตามที่กรมการขนส่งทาง บก</p> <p>ประกาศกำหนด</p> <p><b>๗. ระบบเครื่องล่าง (Chassis System)</b></p> <p>๗.๑ เฟลาหน้าแบบรีเวอร์สแอลเลียด ไอ-ปัม</p> <p>๗.๒ ระบบกันสะเทือนหน้า-หลังแบบแหนบแผ่นรูป โค้งวงรีทำด้วยเหล็กกล้า พร้อมใช้คอปทรงกระบอ กซ้าย/ขวา</p> <p>๗.๓ เฟลาหลังแบบแบนโจ เฟลาลอย อัตราทดเดี่ยว เฟืองไฮปอยด์</p> <p>๗.๔ ขนาดยางไม่น้อยกว่า ๑,๐๐๐-๒๐-๑๖ ชั้น</p> <p>๗.๕ นอกเหนือที่กำหนดตามมาตรฐานบริษัทผู้ผลิต</p> <p><b>๘. มาตรฐานอุปกรณ์วัด (Penal Instruments)</b></p> <p>๘.๑ มาตรวัดความเร็ว</p> <p>๘.๒ มาตรวัดระยะทาง</p> <p>๘.๓ มาตรวัดปริมาณน้ำมันเชื้อเพลิง</p> <p>๘.๔ สัญญาณวัดอุณหภูมิเครื่องยนต์</p> <p>๘.๕ สัญญาณไฟชาร์ท Battery</p> <p>๘.๖ สัญญาณความดันน้ำมันเครื่อง</p> <p>๘.๗ มาตรวัดความเร็วรอบของเครื่องยนต์</p> <p>๘.๘ มาตรวัดความดันลมเบรค</p> <p>๘.๙ ติดตั้งมิเตอร์ชั่วโมงการทำงาน</p> <p><b>๙. ระบบขับเคลื่อนของเฟลาท้าย (Final Drive)</b></p> <p>๙.๑ เฟลาหลังแบบแบนโจ เฟลาลอย อัตราทด เดี่ยว เฟืองไฮปอยด์</p> <p>๙.๒ นอกเหนือที่กำหนดตามมาตรฐานผู้ผลิต</p> <p><b>๑๐. อุปกรณ์ประกอบตัวรถต่าง ๆ (Body Atlachments &amp; Accessories)</b></p> <p>๑๐.๑ กระจกบังลมหน้าเป็นกระจกนิรภัย</p> <p>๑๐.๒ กระจกประตูหมุนขึ้น-ลงได้ และมีกุญแจ และ</p> <p>อุปกรณ์ล็อคประตูตามแบบมาตรฐานบริษัทผู้ผลิต</p> <p>๑๐.๓ เบาะนั่งภายในเก๋งไม่น้อยกว่า ๓ ที่นั่งรวมทั้ง พนักงานขับพร้อมเข็มขัดนิรภัยครบชุด</p> <p>๑๐.๔ นอกเหนือที่กำหนดตามมาตรฐานผู้ผลิต</p> <p>๑๐.๕ มีกันชนหน้า-หลัง ทำด้วยเหล็กขึ้นรูปแข็งแรง</p> <p>๑๐.๕ มีอุปกรณ์ฉีดล้างกระจกบังลมหน้าครบชุด</p>	<p><b>๗. ระบบเครื่องล่าง (Chassis System)</b></p> <p><b>๘. มาตรฐานอุปกรณ์วัด (Penal Instruments)</b></p> <p><b>๙. ระบบขับเคลื่อนของเฟลาท้าย (Final Drive)</b></p> <p><b>๑๐. อุปกรณ์ประกอบตัวรถต่าง ๆ (Body Atlachments &amp; Accessories)</b></p>

รายละเอียดที่หน่วยงานกำหนด	รายละเอียดของผู้เสนอราคา
<p>๑๐.๖ มีกระจกมองหลังภายในแก่งและนอกแก่งทั้งด้านซ้าย-ขวา ครบชุด</p> <p>๑๐.๗ มีที่บังแดดด้านคนขับและผู้โดยสารครบชุด</p> <p>๑๐.๘ มียางปูพื้น / ยางรองฝุ่นภายในแก่งครบชุด</p> <p>๑๐.๙ ยางรถยนต์ ขนาดไม่น้อยกว่า ๑๐.๐๐-๒๐-๑๖</p> <p>ชั้นและมียางอะไหล่พร้อมกระทะล้อ ๑ชุด</p> <p>๑๐.๑๐ มีอุปกรณ์ชักลากหน้า-หลังครบชุด</p> <p>๑๐.๑๑ พ่นสีกันสนิมทั้งคันพร้อมใบรับประกันครบชุด</p> <p>๑๐.๑๒ ติดตั้งเครื่องปรับอากาศภายในห้องโดยสารครบชุด ตามมาตรฐานผู้ผลิต</p> <p>๑๐.๑๓ ติดฟิล์มกรองแสงแบบ ๓M ให้แสงผ่านได้ตามกฎหมายกำหนดพร้อมใบรับประกัน</p> <p>๑๐.๑๔ ติดตั้งเครื่องเล่นวิทยุ-CD หรือ DVD พร้อมอุปกรณ์ครบชุด</p> <p>๑๐.๑๕ นอกเหนือที่กำหนดตามมาตรฐานบริษัทผู้ผลิต</p> <p><b>๑๑. ถังบรรจุน้ำ (Water Tank)</b></p> <p>๑๑.๑ ถังบรรจุน้ำสร้างด้วยเหล็กแผ่นหนาพิเศษ แข็งแรงทนทานมีความหนาไม่น้อยกว่า ๓ มม.</p> <p>๑๑.๒ ถังน้ำมีลักษณะเป็นทรงรี มีขนาดความจุไม่น้อยกว่า ๖,๐๐๐ ลิตร ด้านบนของถังน้ำมีช่องสำหรับลงทำความสะอาด ( MANHOLE ) ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๕๐ ซม. พร้อมฝาปิดและเปิดจำนวน ๒ ช่อง ฝาปิดใช้เหล็กแผ่นขึ้นรูปลักษณะวงกลม</p> <p>๑๑.๓ ภายในถังน้ำตั้งแผ่นเหล็กกันกระแทก ( BAFFLE PLATE ) เพื่อป้องกันน้ำกระแทกในขณะขับรถ ติดตั้ง ๒ ชุด แบ่งเป็น ๓ ช่อง โดยใช้เหล็กแผ่นความหนาไม่น้อยกว่า ๓ มม. ตัดตามลักษณะของถังบรรจุน้ำ ติดกระดุกงูที่แผ่นกันกระแทกทั้งแนวตั้งและแนวนอน ๒ แถว พร้อมเจาะรูระบายอากาศภายในถึงขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๕๐ มม. และด้านล่างของแผ่นกันกระแทกเจาะรูให้น้ำสามารถไหลถึงกันได้ ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๕๐ ซม.</p> <p>๑๑.๔ ด้านบนถังมีราวกันตรอบพื้นที่ปฏิบัติงานบนถังและมีบันไดสำหรับขึ้น-ลงถึงน้ำครบชุด</p>	<p><b>๑๑. ถังบรรจุน้ำ (Water Tank)</b></p>

รายละเอียดที่หน่วยงานกำหนด	รายละเอียดของผู้เสนอราคา
<p>๑๑.๕ ถังบรรจุน้ำดับเพลิงเอนกประสงค์เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตในประเทศไทย เป็นกิจการของคนไทย ติดตั้งจากโรงงานที่ได้รับอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน ( รง.๔ ) ที่ได้รับการรองรับระบบบริหารงานด้านคุณภาพตามมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑ : ๒๐๐๘ ( มอก. ๙๐๐๑-๒๕๕๒ ) ทั้งนี้เพื่อประโยชน์ทางราชการโดยนำหนังสือรับรองมาตรฐานและหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันยื่นซอง</p> <p>๑๑.๖ นอกเหนือที่กำหนดตามมาตรฐานผู้ผลิต</p> <p>๑๒. <u>ระบบท่อดูดน้ำเข้าถัง</u></p> <p>๑๒.๑ มีท่อดูดน้ำเข้าถังเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว ปลายของท่อดูดมีฝาปิดเมื่อไม่ได้ปฏิบัติงาน</p> <p>๑๒.๒ ท่อดูดติดตั้งอยู่ด้านท้ายของตัวรถ จำนวน ๑ ท่อ</p> <p>๑๒.๓ ท่อดูดน้ำเข้าถังจะต้องมีวาล์วควบคุมการเปิด-ปิด ขนาดไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว</p> <p>๑๒.๔ ติดตั้งเกจวัดแรงดูดขนาดไม่น้อยกว่า ๒ นิ้ว สามารถวัดแรงดูดได้ตามมาตรฐานผู้ผลิต</p> <p>๑๓. <u>ระบบท่อดูดน้ำจากถัง</u></p> <p>๑๓.๑ มีท่อดูดน้ำจากถังเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว</p> <p>๑๓.๒ มีวาล์วควบคุมการดูดน้ำจากถัง</p> <p>๑๓.๓ วาล์วควบคุมการดูดน้ำจากถังต้องมีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว</p> <p>๑๔. <u>ระบบส่งน้ำเข้าถัง</u></p> <p>๑๔.๑ มีท่อส่งน้ำเข้าถังเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว</p> <p>๑๔.๒ มีวาล์วควบคุมการส่งน้ำเข้าถัง</p> <p>๑๓.๓ วาล์วส่งน้ำเข้าถังจะต้องมีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว</p> <p>๑๕. <u>ระบบจ่ายน้ำสายดับเพลิง</u></p> <p>๑๕.๑ มีท่อจ่ายน้ำสายดับเพลิงขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว</p> <p>๑๕.๒ ท่อจ่ายน้ำสายดับเพลิงจะติดตั้งอยู่ด้านท้ายของตัวรถ จำนวน ๒ ชุด</p> <p>๑๕.๓ ปลายของท่อจ่ายน้ำติดตั้งข้อต่อจ่ายน้ำชนิดสวมเร็วขนาดไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้วครบชุด</p>	<p>๑๒. <u>ระบบท่อดูดน้ำเข้าถัง</u></p> <p>๑๓. <u>ระบบท่อดูดน้ำจากถัง</u></p> <p>๑๔. <u>ระบบส่งน้ำเข้าถัง</u></p> <p>๑๕. <u>ระบบจ่ายน้ำสายดับเพลิง</u></p>

รายละเอียดที่หน่วยงานกำหนด	รายละเอียดของผู้เสนอราคา
<p>๑๕.๔ ปลายของท่อจ่ายน้ำติดตั้งฝาปิดสวมเร็วใช้สำหรับปิดข้อต่อสวมเร็วเมื่อไม่ได้ใช้งาน</p> <p>๑๕.๕ ติดตั้งเกจวัดแรงดันขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒ นิ้วครบชุด</p> <p>๑๖. <u>ระบบจ่ายน้ำพรหมณน</u></p> <p>๑๖.๑ ท่อรดน้ำพรหมณนอยู่ด้านท้ายรถบรรทุกน้ำดับเพลิงเอนกประสงค์ มีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว</p> <p>๑๖.๒ หัวจ่ายน้ำพรหมณนจะต้องมี ๑ หัวจ่าย น้ำพรหมณนใช้แรงดันจากภายในถัง</p> <p>๑๗. <u>ระบบท่อจ่ายน้ำรดต้นไม้</u></p> <p>๑๗.๑ ติดตั้งท่อจ่ายน้ำรดต้นไม้ด้านข้างตอนหน้าของถังน้ำโดยติดตั้งด้านละ ๑ ชุด ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒ นิ้ว</p> <p>๑๗.๒ วาล์วของท่อจ่ายน้ำรดน้ำต้นไม้ต้องมี ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒ นิ้ว</p> <p>๑๗.๓ การจ่ายน้ำรดน้ำต้นไม้ใช้แรงดันจากปั้มน้ำเป็นตัวขับเคลื่อนของน้ำให้ลำของน้ำสม่ำเสมอ</p> <p>๑๘. <u>ตู้เก็บอุปกรณ์</u></p> <p>๑๘.๑ มีตู้เก็บอุปกรณ์พร้อมประตูปิด-เปิด มีกุญแจล็อคครบชุด เพื่อป้องกันอุปกรณ์สูญหาย</p> <p>๑๘.๒ ตู้เก็บอุปกรณ์ติดตั้งอยู่ด้านท้ายหรือด้านข้างของตัวรถมีความมั่นคงแข็งแรงตามมาตรฐานผู้ผลิต</p> <p>๑๙. <u>แท่นป็นฉีดยน้ำ</u></p> <p>๑๙.๑ แท่นป็นฉีดยน้ำติดตั้งอยู่บนตัวรถผลิตจากเหล็กเหนียวพิเศษ</p> <p>๑๙.๒ ป็นฉีดยน้ำดับเพลิงสามารถหมุนฉีกน้ำได้รอบตัวต่อเนื่องไม่สิ้นสุด ทำมุมก่ได้ ๔๕ องศา และทำมุมเงยได้ ๙๐ องศา มีซีล ( O -RING ) พร้อมทั้งอัดจาระบีเพื่อป้องกันการรั้วซึมที่จุดหมุน</p> <p>๑๙.๓ ปลายป็นฉีดยน้ำอลูมิเนียมอัลลอยด์ ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว ยาวไม่น้อยกว่า ๑๕ นิ้ว พร้อมปลายหัวฉีดยขนาดไม่น้อยกว่า ๗/๘ นิ้ว</p> <p>๑๙.๔ มีคันบังคับวาล์วปิด-เปิดน้ำ ที่แท่นป็นฉีดยน้ำ</p> <p>๑๙.๕ ท่อจ่ายน้ำแท่นป็นมีขนาดไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว</p>	<p>๑๖. <u>ระบบจ่ายน้ำพรหมณน</u></p> <p>๑๗. <u>ระบบท่อจ่ายน้ำรดต้นไม้</u></p> <p>๑๘. <u>ตู้เก็บอุปกรณ์</u></p> <p>๑๙. <u>แท่นป็นฉีดยน้ำ</u></p>

รายละเอียดที่หน่วยงานกำหนด	รายละเอียดของผู้เสนอราคา
<p>๑๙.๖ แท่นป็นฉีดยน้ำเป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตในประเทศไทย เป็นกิจการของคนไทยติดตั้งจากโรงงานที่ได้รับอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน ( รง.๔ ) ที่ได้รับการรองรับระบบบริหารงานด้านคุณภาพตามมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑ : ๒๐๐๘ ( มอก.๙๐๐๑-๒๕๕๒ ) ทั้งนี้เพื่อประโยชน์ทางราชการโดยนำหนังสือรับรองมาตรฐานและหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันยื่นซอง</p> <p><b>๒๐. เครื่องสูบน้ำ</b></p> <p>๒๐.๑ เป็นเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง สามารถสูบน้ำได้ไม่น้อยกว่า ๑,๕๐๐ ลิตร/นาที่ และทำแรงดันสูงสุดได้ไม่น้อยกว่า ๑๕๐ ปอนด์/ ตารางนิ้ว</p> <p>๒๐.๒ ใบพัดมีขนาดไม่น้อยกว่า ๑๖๐ มม. ทำจากเหล็กหล่อ</p> <p>๒๐.๓ การทำงานของปั้มน้ำใช้ต่อกำลังจากเครื่องยนต์ผ่านระบบ P.T.O. เกียร์ฝาก , ยอย , เพลาปั่นซึ่งเป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตในประเทศไทยเป็นกิจการของคนไทยติดตั้งจากโรงงานที่ได้รับอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน ( รง.๔ ) ที่ได้รับการรองรับระบบบริหารงานด้านคุณภาพตามมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑ : ๒๐๐๘ ( มอก.๙๐๐๑-๒๕๕๒ ) ทั้งนี้เพื่อประโยชน์ทางราชการโดยนำหนังสือรับรองมาตรฐานและหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันยื่นซอง</p> <p><b>๒๐.๔ มีทางส่งน้ำ ขนาดไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว พร้อมวาล์วเปิด-ปิด</b></p> <p><b>๒๐.๕ มีทางสูบน้ำ ขนาดไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว พร้อมวาล์วเปิด-ปิด</b></p> <p><b>๒๐.๖ เครื่องสูบน้ำเป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตในประเทศไทย เป็นกิจการของคนไทยติดตั้งจากโรงงานที่ได้รับอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน ( รง.๔ ) ที่ได้รับการรองรับระบบบริหารงานด้านคุณภาพตามมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑ : ๒๐๐๘ ( มอก.๙๐๐๑-๒๕๕๒ ) ทั้งนี้เพื่อประโยชน์ทางราชการโดยนำหนังสือรับรองมาตรฐานและหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันยื่นซอง</b></p> <p><b>๒๑. <u>เครนไฮโดรลิก</u></b></p> <p>๒๑.๑ เป็นเครนใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อนแบบชนิดพับเก็บได้ ติดตั้งระหว่างหัวแก้งกับถังบรรทุกน้ำ</p>	<p><b>๒๐. <u>เครื่องสูบน้ำ</u></b></p> <p><b>๒๑. <u>เครนไฮโดรลิก</u></b></p>



รายละเอียดที่หน่วยงานกำหนด	รายละเอียดของผู้เสนอราคา
<p>๒๑.๒ เป็นเครนไฮโดรลิกที่ได้รับการออกแบบทดสอบมาตรฐานสากล EN ๑๒๙๙๙ หรือสูงกว่าและเป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบคุณภาพ ISO ๙๐๐๑ พร้อมสามารถทำงานได้สูงสุดไม่น้อยกว่า ๑๐ เมตร ( วัดจากปากกระเช้าถึงพื้นดิน ) โดยมีหนังสือรับรองระบบคุณภาพหรือมาตรฐานมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา</p> <p>๒๑.๓ แขนยกท่อนปลาย ( OUTER BOOM ) เป็นแบบหกเหลี่ยม ( HEXAGONAL SECTION EXTENSION ) สามารถยืดเข้า-ออกแบบ TELESCOPIC ได้ด้วยไฮโดรลิกไม่น้อยกว่า ๓ ท่อน</p> <p>๒๑.๔ แขนยกท่อนใน ( INNER BOOM ) เป็นแบบข้อต่อแบบแนวตรง ( ARTICULATION IN - LINE TYPE ) ทำงานพับและกางออกด้วยกระบอกไฮโดรลิก</p> <p>๒๑.๕ ระบบการหมุนแบบฟันเฟือง ( WORM SCREW SLEWING ) วางตามแนวระนาบ หมุนได้ไม่น้อยกว่า ๓๘๐ องศา สามารถหมุนได้ทั้งซ้าย-ขวา</p> <p>๒๑.๖ มีขาตัวยันติดตั้งบริเวณฐานเครน ขนาดกว้างเหมาะสมต่อการทำงาน โดยทำงานขึ้น-ลง ด้วยระบบไฮโดรลิก ยืดออกโดยใช้มือดึง สามารถควบคุมการทำงานได้ทั้งสองข้างของตัวรถ</p> <p>๒๑.๗ หากเป็นผลิตภัณฑ์สำเร็จรูปจากต่างประเทศจะต้องแนบสำเนาการแต่งตั้งจากผู้ผลิตให้เป็นผู้แทนจำหน่ายโดยตรงจากผู้ผลิตหรือได้รับการแต่งตั้งเป็นผู้แทนจำหน่ายจากผู้แทนจำหน่ายโดยตรงจากผู้ผลิตโดยต้องแนบสำเนาหนังสือแต่งตั้งและมีสาขาของบริษัทฯผู้ผลิตที่ตั้งอยู่ในประเทศไทยมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา</p> <p>๒๑.๘ ความสามารถในการยก ( LIFTING CAPACITY ) ไม่น้อยกว่า ๔ ตัน-เมตร</p> <p>๒๑.๙ ความยาวในแนวนอนเมื่อยืดส่วนที่พับและเลื่อนออกสุดได้ความยาว ( HYDRAULIC OUTREACH ) ไม่น้อยกว่า ๗ เมตร จากจุดหมุนที่ฐานเครน</p> <p>๒๑.๑๐ ระยะยกที่ ๒.๐๐เมตร สามารถยกน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า ๒,๐๓๐ กิโลกรัม</p> <p>๒๑.๑๑ ระยะยกที่ ๓.๔๐ เมตร สามารถยกน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า ๑,๑๘๐ กิโลกรัม</p>	

รายละเอียดที่หน่วยงานกำหนด	รายละเอียดของผู้เสนอราคา
<p>๒๑.๑๒ ระยะยกที่ ๔.๖๐ เมตร สามารถยกน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า ๘๔๕ กิโลกรัม</p> <p>๒๑.๑๓ ระยะยกที่ ๕.๘๕ เมตร สามารถยกน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า ๖๕๐ กิโลกรัม</p> <p>๒๑.๑๔ ระยะยกที่ ๗.๐๕ เมตร สามารถยกน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า ๕๔๐ กิโลกรัม</p> <p>๒๑.๑๕ มีคั่นโยกควบคุมการทำงานเรียงตามแนวตั้งทั้ง ๒ ด้านและอุปกรณ์นิรภัยของระบบไฮดรอลิคตามแบบมาตรฐานผู้ผลิต</p> <p>๒๒. <u>กระเช้าซ่อมไฟฟ้า</u></p> <p>๒๒.๑ กระเช้าซ่อมไฟฟ้าสามารถทนแรงดันไฟฟ้าได้ไม่น้อยกว่า ๘.๐ KV ๕๐ HZ โดยมีหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายและหนังสือรับรองจากหน่วยงานที่เชื่อถือได้มาแสดงในวันยื่นซอง</p> <p><b>๒๓. <u>อุปกรณ์ดับเพลิงประจำรถ</u></b></p> <p>๒๓.๑ สายดูดน้ำชนิดผ้าใบहनอนเสริมขดลวดสปริงสปริงเพื่อป้องกันการยุบตัวพร้อมข้อต่อท่อดูดทำจากทองเหลืองขนาด ๓ นิ้ว ยาว ๑๐ ฟุต จำนวน ๒ ชุด</p> <p>๒๓.๒ ประแจขันข้อต่อ จำนวน ๑ ชุด</p> <p>๒๓.๓ สายส่งน้ำดับเพลิงในลอนอาบยางภายในทอด้วยเส้นใยสังเคราะห์โพลีเอสเตอร์ ภายนอกเคลือบ POLYURETHANE ป้องกันเชื้อราและทนต่อการลากถู ทนทานไม่ลอก ไม่อมน้ำ ขนาด ๒.๕ นิ้ว ยาว ๒๐ เมตร</p> <p>จำนวน ๑ ชุด</p> <p>๒๓.๔ ปืนฉีดน้ำชนิดข้อต่อสวมเร็ว ขนาด ๒.๕ นิ้ว ยาวไม่น้อยกว่า ๑๕ นิ้ว จำนวน ๑ ชุด</p> <p>๒๓.๕ หัวฉีดดับเพลิงขนาด ๒.๕ นิ้ว ทำจากวัสดุทองเหลืองชุบโครเมียมสามารถปรับเป็นลำและเป็นฝอยได้ จำนวน ๑ ชุด</p> <p>๒๓.๖ มีตะกร้าหวายสำหรับกรองผง เป็นตะกร้าหวายชนิดใหญ่ ทำจากหวายแบายกระสอบปาน จำนวน ๑ ชุด</p> <p>๒๓.๗ มีข้อแยกสามทาง แบบทางน้ำเข้า ๑ ทาง</p> <p>ทางออก ๒ ทาง พร้อมข้อต่อสวมเร็วขนาดผ่าศูนย์กลาง</p> <p>ไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว มีวาล์วเปิด-ปิด จำนวน ๑ ชุด</p>	<p>๒๒. <u>กระเช้าซ่อมไฟฟ้า</u></p> <p><b>๒๓. <u>อุปกรณ์ดับเพลิงประจำรถ</u></b></p>

รายละเอียดที่หน่วยงานกำหนด	รายละเอียดของผู้เสนอราคา
<p>๒๓.๘ เสื้อคลุมดับเพลิงมีแถบสะท้อนแสงที่หน้าอก</p> <p>ชายเสื้อและที่ปลายแขนพร้อมหมวกนิรภัย จำนวน ๒ ชุด</p> <p>๒๓.๙ เข็มขัดรั้งสายจำนวน ๒ เส้น และที่ประกบสายรั้ว จำนวน ๒ อัน</p> <p>๒๔. <u>อุปกรณ์พื้นฐานประจำรถ</u></p> <p>๒๔.๑ แม่แรงไม่น้อยกว่า ๑๐ ต้น จำนวน ๑ ชุด</p> <p>๒๔.๒ ที่หมุนยางอะไหล่ จำนวน ๑ ชุด</p> <p>๒๔.๓ บล็อกถอดล้อ จำนวน ๑ ชุด</p> <p>๒๔.๔ ประแจ จำนวน ๑ ชุด ประกอบด้วย</p> <p>-ประแจปากตายชนิดเป็นมิลฯไม่น้อยกว่า ๑๐ ขนาด</p> <p>-ประแจแหวนชนิดเป็นมิลฯไม่น้อยกว่า ๑๐ ขนาด</p> <p>-ประแจบล็อกชนิดเป็นมิลฯไม่น้อยกว่า ๑๐ ขนาด</p> <p>พร้อมอุปกรณ์ประกอบครบชุด</p> <p>- ประแจเลื่อนขนาดความยาวไม่น้อยกว่า ๑๘ นิ้ว จำนวน ๒ ตัว</p> <p>- ประแจกริปล็อก จำนวน ๒ ตัว</p> <p>๒๔.๕ ขี้นและไขควงปากแบน / ปากแฉก ครบชุด</p> <p>๒๔.๖ กระบอกอัดจาระบี จำนวน ๑ ชุด</p> <p>๒๔.๗ จาระบีขนาดกระป๋อง ๕ กก. จำนวน ๑ ถัง</p> <p>๒๔.๘ เครื่องดับเพลิงผงเคมีแห้ง ขนาดไม่ต่ำกว่า ๑๐ ปอนด์ ๑ ชุด</p> <p>๒๔.๙ หนังสือคู่มือการใช้งาน - คู่มือบำรุงรักษาและการให้บริการรถยนต์ตามมาตรฐานผู้ผลิต จำนวน ๑ ชุด</p> <p>๒๕. <u>สีรถยนต์</u></p> <p>๒๕.๑ การพ่นสีและข้อความ สีของตัวรถและตัวถังภายนอกตามความต้องการของทางหน่วยงาน</p> <p>๒๕.๒ ภายนอกของตัวถังพ่นสีจริงไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น</p> <p>โดยพ่นสีจริงทับหน้าระบบ ๒ K ซึ่งผลิตจากโรงงานที่รับรองมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑ : ๒๐๐๘ โดยมีหนังสือรับรองพร้อมหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันยื่นซอง เป็นสีที่ได้ผ่านการทดสอบความทนต่อสภาพดินฟ้าอากาศ / QUV ตาม ASTM G ๕๓ จากสถาบันวิจัยวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีแห่งประเทศไทย ( วว. ) และความทนทานต่อน้ำมันเบรก / CHEMICAL RESISTANCE TESR ตามมาตรฐาน JISK ๕๔๐๐</p>	<p>๒๔. <u>อุปกรณ์พื้นฐานประจำรถ</u></p> <p>๒๕. <u>สีรถยนต์</u></p>

รายละเอียดที่หน่วยงานกำหนด	รายละเอียดของผู้เสนอราคา
<p>จากสถาบันยานยนต์( ประเทศไทย ) โดยแนบผลทดสอบและหนังสือรับรองมาแสดงในวันยื่นซอง</p> <p>๒๕.๓ ภายในตัวถัง ใต้บังโคลนหน้า บังโคลนหลัง พ่นด้วยบอดี้ชู้ดหรือเทียบเท่าพ่นสีกันสนิมไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น</p> <p>๒๖. เงื่อนไขและการรับประกัน</p> <p>๒๖.๑ ผู้เสนอราคาต้องรับประกันรถยนต์บรรทุก น้ำดับเพลิงแบบเอนกประสงค์ติดครบ อันเนื่องมาจากการใช้งานตามปกติเป็นระยะเวลา ๑ ปี นับถัดจากวันที่ได้มีการส่งมอบเรียบร้อยแล้ว</p> <p>๒๖.๒ หากเกิดการชำรุดเสียหายของตัวรถและอุปกรณ์ประกอบในการใช้งานของรถคันดังกล่าวในระยะเวลาประกัน และการชำรุดเสียหายนั้นเกิดจากความบกพร่องจากการประกอบชิ้นส่วน ซึ่งมีสาเหตุจากความประมาทจากการใช้งาน ผู้เสนอราคาต้องรับผิดชอบการแก้ไขส่วนที่ชำรุดนั้นให้ใช้งานได้ตามปกติโดยเร็วหลังจากได้รับการแจ้งร้องขอแล้ว หากหน่วยงานพิจารณาแล้วเห็นว่าผู้เสนอราคาเพิกเฉยหรือล่าช้าในการดำเนินการแก้ไข หน่วยงานจะดำเนินการแก้ไขเองโดยผู้เสนอราคาต้องรับผิดชอบในค่าใช้จ่ายทั้งหมดที่เกิดขึ้น</p> <p>๒๗. <u>อื่น ๆ (ผู้เสนอราคา)</u></p> <p>๒๗.๑ ผู้เสนอราคาต้องเสนอผลิตภัณฑ์ใหม่ทั้งตัวรถและอุปกรณ์ประกอบทั้งหมด ซึ่งไม่เคยผ่านการใช้งานมาก่อนและตัวรถไม่เป็นรถเก่าเก็บ</p> <p>๒๗.๒ ตัวรถต้องมีศูนย์บริการหลังการขายในเขตพื้นที่ หรือบริเวณพื้นที่ใกล้เคียงมีระยะทางไม่เกิน ๖๐ กิโลเมตร</p> <p>๒๗.๓ กำหนดส่งมอบภายในไม่เกิน ๙๐ วัน นับจากวันลงนามในสัญญาซื้อขาย</p> <p>๒๗.๔ เมื่อคณะกรรมการฯ ได้ทำการตรวจรับแล้ว ผู้เสนอราคาต้องรับผิดชอบการขอจดทะเบียนรถดังกล่าวในนามหน่วยงาน ภายใน ๓๐ วัน นับถัดจากวันที่ได้รับหนังสือมอบอำนาจ โดยผู้เสนอราคาเป็นผู้ออกค่าใช้จ่ายพร้อมติดตั้งกรอบใส่แผ่นป้ายทะเบียนหน้า-หลังครบชุด</p> <p>๒๗.๕ ผู้เสนอราคาต้องมอบหัวทะเบียนรถดังกล่าวให้กับหน่วยงานเป็นที่เรียบร้อยแล้วถึงจะขอเบิกเงินได้</p> <p>๒๗.๖ วันส่งมอบรถให้เติมน้ำมันเชื้อเพลิงเต็มถัง และน้ำมันชนิดอื่นๆ ที่มีตามขีดกำหนด</p> <p>-รายการสุดท้าย-</p>	<p>๒๖. เงื่อนไขและการรับประกัน</p> <p>๒๗. <u>อื่น ๆ (ผู้เสนอราคา)</u></p>

หมายเหตุ  
ดังกล่าว  
เลขที่  
ติดตั้ง  
คณะกรรมการฯ

๑. คณะกรรมการฯ ได้พิจารณาดำเนินการกำหนดรายละเอียดคุณลักษณะรถคัน  
ตามมติสภา อบต.ตำบลปากแพรกได้พิจารณาอนุมัติ รายละเอียดตามเอกสาร  
จำนวน ๑๒ แผ่น  
๒. ผู้เสนอราคาต้องบันทึกรายละเอียดคุณลักษณะของตัวรถที่เสนอขายพร้อมอุปกรณ์  
และรายละเอียดอื่นๆ ที่มีในช่องรายละเอียดของผู้เสนอราคา ตามหัวข้อที่  
กำหนด เพื่อใช้ประกอบในการพิจารณา

ลงชื่อ



(นายปราโมทย์ เพชรรัตน์)

นายกองค์การบริหารส่วนตำบลปากแพรก